

Säuredosierer SAB 450 Switch



- | | |
|-----------------|----------------------|
| 1 Bedieneinheit | 2 SP Pumpe mit Motor |
| 3 Signalleuchte | 4 Handregelventil |
| 5 VA-Konsole | 6 Messturbine |

Für den mobilen und stationären Einsatz bei:

- Feuchtgetreidekonservierung
- Konservierung bei Einlagerung von Mais und CCM
- Flüssigfütterung über SPS oder manuell
- mit Handregelventil

Für Silierhilfsmittel

- Fördermenge:** - 0 - 450 l/h stufenlos für flüssige Konservierungsmittel
- Antrieb:** - 230V Wechselspannung oder 12/24V Gleichstrom
- Zusätzliche Optionen:**
- 100, 200 oder 300-Liter Behälter mit Ansaugvorrichtung
 - passendes Behältergestell
 - Ausrüstungsteile für den Einsatz in der Fütterungstechnik
- Kundenspezifische Fertigungen auf Nachfrage möglich



Schindler Anlagenbau
Bereich Gerätebau
Elmenhorster Str. 11
18510 Abtshagen

Telefon (038327) 43125
Fax (038327) 40117
internet www.schindler-anlagenbau.de
e-mail michael.zaremba@schindler-anlagenbau.de